

MŰSZAKI ADATLAP 01-03-HUN
ALAPOZÓK**MARKpro ALAPOZÓ**

(BELTÉRI ALAPOZÓ)

1. Leírás, alkalmazás

A MARKpro ALAPOZÓ polimer kötőanyagok vizes diszperziója, kizárólag beltéri mélyalapozó bevonatként, illetve impregnálószerként alkalmazható gipszkarton lemezek, ásványi felületek esetén a diszperziós festékekkel (mint a MARKpro DISZPERZIÓS FESTÉK - MARKpro POLUDISPERZIJA) történő festést, glettelést, illetve a diszperziós kiegyenlítő anyagokkal vagy glettekkel történő finom kiegyenlítést megelőzően.

Vízfelvétel tekintetében egyenletessé teszi a felületet, megköti rajta a poros és egyéb gyengén tapadó részecskéket, amit valamilyen okból nem tudunk eltávolítani tisztítással, részben megszilárdítja a felületet, melynek köszönhetően kötőhidat képez a felület és a kiegyenlítő anyag vagy a festék később felvitt rétege között.

2. Kiszerezés, színárnyalatok

1 kg-os műanyag vödör

3. Műszaki adatok

Sűrűség (kg/dm ³)		1,00 – 1,03 kg/dm ³
Száradási idő (h) T = +20°C, rel. páratart. = 65% (óra)	Tapintásra száraz	~ 2
	További megmunkálásra alkalmas	4 - 6
Illékony szerves vegyület tartalom (VOC) (g/l)		Max. 2 EU VOC követelmény –A/g kategória (2010.01.01.-től): <30

Fő összetevők: polimer kötőanyag, cellulóz tömörítő anyag, víz

4. A felület előkészítése

A felület lehet beltéri fal- vagy mennyezet felület (finom mészke, mész-cement és cementhabarcs, gipszkarton). A MARKpro ALAPOZÓVAL kezelendő felület legyen szilárd, száraz, gyengén tapadó részekről, portól, olaj- és zsírmaradványoktól és egyéb szennyeződésektől mentes. A falialgákkal vagy penésszel fertőzött felületeket előzetesen tisztítsuk le.

Mielőtt felhordanánk a MARKpro ALAPOZÓT, ügyeljünk, hogy az újonnan felhordott vakolatokat és kiegyenlítő anyagokat normál körülmények között (T = +20°C, levegő rel. páratart. = 65%) vastagság milliméterenként legalább 1 napig szárítsuk. Felújító festés esetén teljes egészében távolítsuk el a régi gyengén tapadó és vízben könnyen oldódó festékrétegeket.

5. A felhordásra kerülő alapozó anyag előkészítése

Használat előtt, eredeti csomagolásában hagyva, alaposan keverjük át a terméket és vízzel hígítsuk a következő arányban: MARKpro ALAPOZÓ : víz = 1 : 1, de legfeljebb 1 : 8 - az aljzat minőségétől (nedvszívó képességétől és érdességétől) függően.

Az egyes felületek átkenéséhez szükséges mennyiségeket a felületek és az átlagos anyagszükséglet alapján számítjuk ki, speciális esetben pedig egy megfelelően nagy méretű tesztfelületen történő méréssel határozzuk meg a szükséges MARKpro ALAPOZÓ anyagmennyiséget.

6. Az alapozó felhordása

Általában a diszperziós bevonatok felhordására alkalmas festőecsettel hordjuk fel, de felvihetjük hosszúszerű teddy-hengerrel is (a szőrök, illetve a szálak hossza 18-20 mm; használható természetes vagy műszőrme, illetve különböző szintetikus szálakból – poliamid, dralon, vestan, nylon, perlon vagy poliészter – készült textil), diszperziós festékek felhordására alkalmas festőecsettel vagy szórással. Hengerrel történő felhordás esetén használjunk megfelelő lehúzó rácsot.

A szóráshoz használhatunk különböző hagyományos magasnyomású és korszerű alacsony nyomású szórópisztolyokat, („külső” vagy „belső légkeverésűt”), de különböző kivitelű „airless” szórógép is alkalmazható, a fúvóka mérete és a munkanyomás tekintetében tartsuk be a gyártók utasításait. Az egyes falfelületeket az egyik szélről a másikig megszakítás nélkül kenjük át. A standard hosszúszerű teddy-hengerrel vagy szórópisztollyal nem elérhető felületeket (külső és belső sarkok, csatornák, szűk spaletták stb.) megfelelő ecsettel vagy az adott feltételeknek megfelelő kisebb festőhengerrel mindig előre dolgozzuk ki.

A MARKpro ALAPOZÓ felhordása csak megfelelő időjárási, illetve mikroklimatikus viszonyok között lehetséges: a levegő és a falfelület hőmérséklete ne legyen +5°C-nál alacsonyabb és ne legyen +35°C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma ne legyen több 80%-nál.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet, az alapfelület nedvszívóképességétől és érdességétől függően:
MARKpro ALAPOZÓ 20-30 g/m² koncentrátum, vagy 200-300 g/m² hígított anyag

7. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel.

A fel nem használt anyagot (csak azt, amit nem hígítottunk!) jól lezárt csomagolásban őrizzük meg az esetleges javítások vagy későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan folyékony anyagmaradékot tilos a csatornahálózatba, vízfolyásokba vagy a környezetbe juttatni, azt a háztartási hulladékokkal együtt helyezzük el (a hulladék klasszifikációs száma: **17 09 04**), vagy pedig adjuk le a speciális hulladék gyűjtőhelyeken (hulladék klasszifikációs száma: **08 01 12**).

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

8. Munkavédelem

A légzőszervek védelme védőmaszkkal és a szem védelme védőszemüveggel vagy arcvédővel csak szórással történő felhordás esetén szükséges, egyébként tartsuk be az építési, ill. festő-mázoló munkálatok általános biztonsági utasításait és előírásait. Speciális egyéni védőfelszerelés és speciális munkabiztonsági intézkedések festőhengerrel vagy ecsettel történő felhordás esetén nem szükségesek.
Ha a festék szembe kerül, azonnal mossuk ki bő vízzel.

9. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Tárolás és szállítás +5 °C és +25 °C közötti hőmérsékleten, közvetlen napfénytől és nedvességtől védve, gyermekek elől elzárva.

FAGYTÓL VÉDVE TÁROLANDÓ!

Az eredeti zárt és sértetlen csomagolásban történő tárolás esetén a minőségét megőrzi: legalább 18 hónapig, a gyártás időpontját lásd a csomagoláson (nap/hó/év).

10. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szerb, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott vagy előírt minőségi szintnek való megfelelést folyamatosan ellenőrizzük saját laboratóriumainkban, az IMS Ad Belgrade Institute-ban. A termék előállításánál szigorúan betartjuk a szerb és európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat.

11. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a Műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

A kiadás jele és napja: **JUB d.o.o. Šimanovci – 007/12 – as**, 2012.01.24.

JUB Kft.

Magyarország, 9500 Celldömölk, Sági u. 218.

T: +36 95 525 720 | F: +36 95 525 719

E: info@jub.hu | www.jub.hu